



VAMP

Présenté par



Stand 10

Année et lieu de développement.

Développement : 2021–2024

Production : Suisse

Lancement : Chillventa 2024 (premiers modèles : VAMP-F et VAMP-X)

Autres modèles (VAMP-C, CK, CDK) : 2025

REFCO VAMP – Nouvelle référence pour l'évacuation des condensats

- **Précision & fiabilité** : Capteur optique innovant, sans flotteur, pour un fonctionnement sûr et économe.
- **Silence & confort** : Moins de **18 dB(A)** – idéal pour hôtels, bureaux, cabinets médicaux.
- **Installation simplifiée** : Composants logiques, tuyau flexible breveté, adaptateurs pour remplacement rapide.
- **Durabilité** : Boîtier en polymère d'origine végétale, non inflammable.
- **5 variantes pour chaque besoin** :
 - **VAMP-F** : Ultra-compacte (26 mm) – intégration directe.
 - **VAMP-X** : Réservoir + capteur externes – toutes positions.
 - **VAMP-C** : Remplacement sans outil, sans recâblage.
 - **VAMP-CK** : Pompe compacte avec fixation vissée – montage mural discret.
 - **VAMP-CDK** : Kit complet pour nouvelles installations.

Technologie commune : Pompe à membrane à faibles vibrations, fonctionnement écoénergétique, philosophie qualité suisse.