



Conveni-Pack

Présenté par



Stand 3

Conveni-pack CO₂ – Solution intégrée CVC-R pour commerces alimentaires

Une technologie innovante pour réfrigération, chauffage et climatisation en un seul système compact.

Caractéristiques clés

- ✓ **Réfrigérant naturel (CO₂)** : Respect des normes environnementales et réduction de l'empreinte carbone.
- ✓ **Jusqu'à 50 % d'économie d'énergie** grâce à la récupération de chaleur et à la régulation optimisée.
- ✓ **Technologie Inverter** : Performance et fiabilité dans toutes les conditions.
- ✓ **Fonction pompe à chaleur intégrée** pour un confort optimal toute l'année.
- ✓ **Design compact** : Jusqu'à 40 % d'encombrement en moins, idéal pour zones urbaines.
- ✓ **Niveau sonore réduit** : Adapté aux environnements sensibles.
- ✓ **Modularité** : Installation flexible, intérieure ou extérieure, pour toutes tailles de magasins.

Avantages pour les professionnels

- **Gain de place** et simplification des réseaux (4 tuyaux au lieu de 6).
- **Réduction des coûts d'installation et de maintenance.**
- **Compatibilité avec vitrines et unités basse température CO₂.**
- **Technologie Plug & Play** pour une mise en service rapide.

Performance & Fiabilité

- **Compresseur Swing exclusif Daikin** : efficacité isentropique record (69,5 %), compression bi-étagée pour une durée de vie prolongée.
- **Moteur CC surdimensionné** : fonctionnement optimal même par températures extrêmes.
- **Outils de diagnostic et surveillance (D-checker, E-doctor)** pour maintenance simplifiée.

Bénéfices pour l'environnement et l'économie

- **Réduction des émissions de CO₂** et conformité aux directives européennes.
- **Moins de consommation énergétique = factures réduites.**
- **Solution durable pour la transition énergétique.**

Options & évolutivité

- **Module Q-up** : +45 % de puissance frigorifique pour anticiper les besoins futurs.
- **Intégration Modbus RS485** pour gestion centralisée.