



ecoGEO® - PRO

Présenté par  Oro Technologies SA

Stand 50

Description de l'innovation proposée :

Pompe à chaleur eau glycolée – eau ecoGEO+ PRO modulante à technologie scroll Inventer et réfrigérant naturel propane R290 à bas effet de serre (GWP 3) pour installation intérieure. Puissance jusqu'à 16,1 Kw. Fonction E-Manager intégrée, gestion intelligente de la production photovoltaïque excédentaire.

Résultats du produit dans le marché objectif :

Haute efficacité et haute température de départ chauffage possible jusqu'à 70°C. Installation compacte sans besoin d'accumulateur chauffage.

Description de la contribution du produit aux métiers du froid :

Production intégrée de rafraîchissement passif et modèle réversible équipé de rafraîchissement actif. Capacité de récupération partielle au moyen de la technologie HTR et de récupération totale de chaleur en production simultanée de chauffage et de rafraîchissement.

Utilité pour notre métier, pour la société, pour l'économie et pour l'environnement :

Unité innovatrice pour systèmes eau glycolée - eau utilisant un réfrigérant naturel à très bas effet de serre (R290) conforme aux nouvelles réglementations.

Beschreibung der vorgeschlagenen Innovation:

Modulierende Sole - Wasser - Wärmepumpe ecoGEO+ PRO mit Inventer Scroll-Technologie und dem natürlichen Kältemittel Propan R290 mit niedrigem Treibhauseffekt (GWP 3) für die Innenaufstellung. Leistung bis zu 16,1 Kw. Integrierte E-Manager-Funktion, intelligentes Management von überschüssiger PV-Produktion.

Ergebnisse des Produkts im Zielmarkt:

Hohe Effizienz und hohe Heizungsvorlauftemperaturen von bis zu 70°C möglich. Kompakte Installation ohne Notwendigkeit eines Heizungsspeichers.

Beschreibung des Beitrags des Produkts zu den Kälteberufen:

Integrierte Produktion von passiver Kühlung und umkehrbares Modell, das mit aktiver Kühlung ausgestattet ist. Fähigkeit zur partiellen Wärmerückgewinnung durch die HTR-Technologie und zur vollständigen Wärmerückgewinnung bei gleichzeitiger Erzeugung von Wärme und Kühlung.

Nutzen für unseren Beruf, für die Gesellschaft, für die Wirtschaft und für die Umwelt:

Innovative Einheit für Wasser-Glykol-Wasser-Systeme, die ein natürliches Kältemittel mit sehr niedrigem Treibhauseffekt (R290) verwendet, das den neuen Vorschriften entspricht.